

MAJ : 23/11/2015

Ce poste de travail permet de saisir et de déposer avec précision des billes de cuivre (bumps) sur des circuits imprimés.

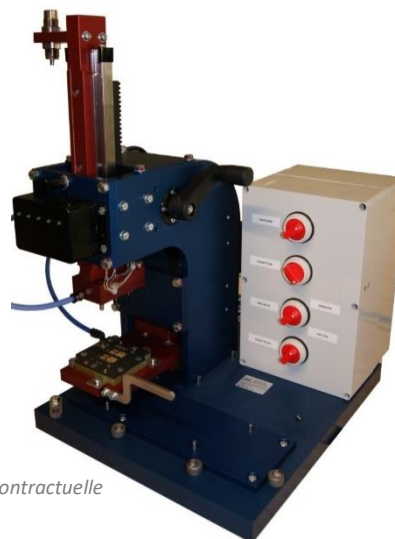


Photo non contractuelle

1 - Conception

Grâce à des venturis reliés directement au réseau d'air comprimé industriel, l'outillage peut aspirer jusqu'à 250 billes en cuivre d'un diamètre compris entre $\varnothing 1$ et $\varnothing 1,6$ mm. Il permet ensuite de les déposer sur les pistes de circuits imprimés préalablement enduits de pâte à brasage ou à fritter.

Des palettes de positionnement pour les composants assurent une répétabilité de dépose des billes sur les pistes avec une précision de $\pm 0,02$ mm.

Ces palettes peuvent ensuite être passées au four à une température de $+250^{\circ}\text{C}$ pour assurer le brasage ou le frittage des billes sur les composants.

2 - Applications

- Préhension par aspiration et dépose de billes.
- Positionnement précis d'objet de petite taille.

3 - Spécifications techniques

CARACTERISTIQUES (hors option)	VALEURS
Dimensions des billes :	$\varnothing 1$ à $\varnothing 1,6$ mm
Dimensions des PCB :	50 x 40 x 1 mm
Précision de positionnement :	$\pm 0,02$ mm
Dimensions de l'outillage :	350 x 300 x 460 mm
Masse de l'outillage :	≤ 8 kg

Kit de préchauffage

- Chauffe air 2kW amovible monté sur rail de guidage
- Cloche de diffusion
- Sonde de mesure de température
- Régulateur de température programmable

Grille supplémentaire de répartition des billes

- Répartition des billes à la demande sur grille de préhension
- Idem sur raquette de présentation des billes

4 - Encombres

