

MAJ : 23/11/2015

**Ce poste de travail permet de saisir et de déposer avec précision des billes de cuivre (bumps) sur des circuits imprimés.**



*Photo non contractuelle*

## 1 - Conception

Grâce à des venturis reliés directement au réseau d'air comprimé industriel, l'outillage peut aspirer jusqu'à 250 billes en cuivre d'un diamètre compris entre  $\varnothing 1$  et  $\varnothing 1,6$  mm. Il permet ensuite de les déposer sur les pistes de circuits imprimés préalablement enduits de pâte à brasage ou à fritter.

Des palettes de positionnement pour les composants assurent une répétabilité de dépose des billes sur les pistes avec une précision de  $\pm 0,02$  mm.

Ces palettes peuvent ensuite être passées au four à une température de  $+250^{\circ}\text{C}$  pour assurer le brasage ou le frittage des billes sur les composants.

## 2 - Applications

- Préhension par aspiration et dépose de billes.
- Positionnement précis d'objet de petite taille.

## 3 - Spécifications techniques

CARACTERISTIQUES ( <i>hors option</i> )	VALEURS
<b>Dimensions des billes :</b>	$\varnothing 1$ à $\varnothing 1,6$ mm
<b>Dimensions des PCB :</b>	50 x 40 x 1 mm
<b>Précision de positionnement :</b>	$\pm 0,02$ mm
<b>Dimensions de l'outillage :</b>	350 x 300 x 460 mm
<b>Masse de l'outillage :</b>	$\leq 8$ kg

### Kit de préchauffage

- Chauffe air 2kW amovible monté sur rail de guidage
- Cloche de diffusion
- Sonde de mesure de température
- Régulateur de température programmable

### Grille supplémentaire de répartition des billes

- Répartition des billes à la demande sur grille de préhension
- Idem sur raquette de présentation des billes

## 4 - Encombres

