

MAJ : 20/01/2016



Photo non contractuelle

Les tables TMR permettent de translater avec grande précision un équipement, une pièce, un échantillon.

1 - Conception

La Table Micrométrique Robotisée TMR est constituée de deux rails de guidage à billes de précision et de 4 patins pour une rigidité accrue. Les patins sont déplacés par un système vis-écrou à rattrapage de jeu par ressort pour une meilleure précision de positionnement. La puissance est fournie par un motoréducteur 12Vcc avec codeur incrémental intégré.

L'ensemble de la table est entièrement cartésienne. Cela permet de ne pas polluer l'élément en mouvement avec les dépôts de graisse et de poussière engendrés par les guidages et le système vis-écrou.

Cette table est équipée d'un capteur fin de course mécanique pour la prise d'origine. La position du capteur est au niveau de la position extrême, côté câble.

La TMR permet de réaliser des mouvements de translation en XYZ et peut être assemblée avec d'autres tables.

2 - Applications

Positionnement et orientation précis d'optiques, de capteurs, d'échantillons...
Motorisation de tables, de montures...

3 - Spécifications techniques

PARAMETRE	VALEUR
Course maximale	30 mm
Répétabilité Bidirectionnelle	< 2 µm
Jeu	< 5 µm
Vitesse max	3 mm/s
Résolution codeur	0,047 µm/pt
Courant à vide	0,1 A
Courant nominal (<i>limite thermique</i>)	0,2 A
Courant max.	0,33 A
Charge max. vertical	40 N
Charge max. Horizontal	100 N
Type de vis-écrou	ISO M5 x 0,8
Type de précharge	Ressort
Dimensions (L x H x P)	140 x 23 x 50 mm
Masse Table	510 g

Options Interfaces sur-mesure, connecteur, UHV, modification de la course, électronique de pilotage...

4 - Encombrements

