

MACHINE DE BRASSAGE DE PRODUITS CHIMIQUES SOLIDES

La machine de brassage est utilisée pour mélanger des produits chimiques sous forme solide (poudres, granulés...). Cette machine reprend le principe de brassage d'un torréfacteur.

Elle est équipée d'une cuve cylindrique en borosilicate fermée par deux bouchons en polypropylène. La mise en rotation de la cuve est réalisée à l'aide de galets.

- Mise en rotation de la cuve par motorisation à vitesse variable
- Dispositif de remplissage de la cuve,
- Présence d'un circuit de ventilation pour l'intérieur de la cuve (air ambiant ou air sec) réversible et à débit réglable.
- Relevé de température et d'hygrométrie de l'air à l'intérieur de la cuve et dans le mélange en brassage par des sondes.
- Affichage et enregistrement des relevés de mesures de températures et d'hygrométrie.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

- Cuve de mélange : $\varnothing 400$ mm L1000 mm,
- Compatibilité avec des produits corrosifs (utilisation de matières plastiques),
- Vitesse de rotation de la cuve variable (de 0 à 60 tr/min),
- Angle d'inclinaison de cuve réglable (de 5° à 15°),
- Cuve étanche à la poudre fine (poudre tamisée à 300 μ m),
- Dispositif de décolmatage des filtres du circuit de ventilation en entrée et sortie de cuve,
- Transmission des valeurs des mesures de températures du mélange par ondes radio (possibilité d'intégrer 2 sondes Pt100),
- Ventilation en air ambiant : réalisée par un ventilateur centrifuge pour le transfert de moyens volumes avec une pression élevée, le débit est réglable manuellement par potentiomètre,
- Ventilation en air sec : réalisée par un déshydrateur à absorption rotatif. Le débit est réglable à l'aide d'un registre motorisé piloté manuellement par un potentiomètre
- Circulation de l'air variable par pilotage de vannes 3 voies (changement de sens par atteinte de seuil de température ou d'hygrométrie, ou par une temporisation).

