



FICHE PRODUIT
ISP 15A787FPI0010

Poste de Pick and Place de bumps et de maintien de composants électroniques sur module de puissance pour passage au four de refusion

mise à jour : 23/11/2015

page 1/3

**Ce poste de travail
permet de saisir et
de déposer avec
précision des billes
de cuivre (bumps)
sur des circuits
imprimés**

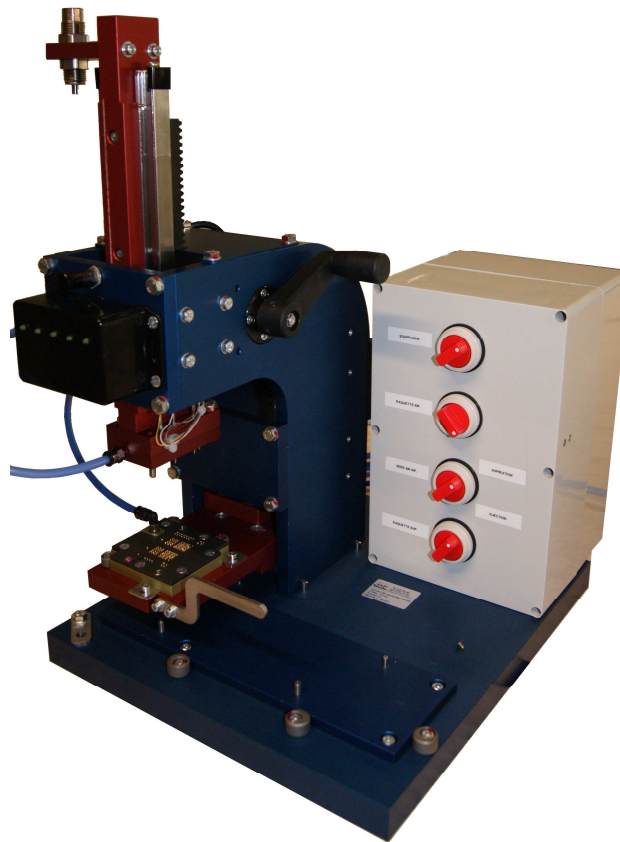


Photo non contractuelle

Conception :

Grâce à des venturi reliés directement au réseau d'air comprimé industriel, l'outillage peut aspirer jusqu'à 250 billes en cuivre d'un diamètre compris entre $\varnothing 1$ et $\varnothing 1,6$ mm

Il permet ensuite de les déposer sur les pistes de circuits imprimés préalablement enduits de pâte à braser ou à fritter.

Des palettes de positionnement pour les composants assurent une répétabilité de dépose des billes sur les pistes avec une précision de $\pm 0,02$ mm.

Ces palettes peuvent ensuite être passées au four à une température de $+250^{\circ}\text{C}$ pour assurer le brasage ou le frittage des billes sur les composants.

ISP SYSTEM • SA au capital 1 000 000 € • ZI de laHerray - B.P. 10047 • 65501 Vic-en-Bigorre • FRANCE
Tél : 05 62 33 44 44 • Fax : 05 62 33 44 45 • e-mail : contact@isp-system.fr • <http://www.isp-system.fr>
RCS Tarbes B 410 675 078 • SIRET 410 675 078 00027 • APE 7112B

Ce document est la propriété d'ISP SYSTEM, il ne peut être utilisé, reproduit ou communiqué sans son accord préalable écrit.
Les informations mentionnées dans la présente fiche sont susceptibles d'évoluer, merci de vous renseigner auprès d'ISP System.



FICHE PRODUIT
ISP 15A787FPI0010

Poste de Pick and Place de bumps et de maintien de composants électroniques sur module de puissance pour passage au four de refusion

mise à jour : 23/11/2015

page 2/3

Applications :

- Préhension par aspiration et dépose de billes.
- Positionnement précis d'objet de petite taille.

Spécifications techniques :

| Caractéristiques (hors options) | Valeurs |
|---------------------------------|--------------------|
| Dimensions des billes | Ø1 à Ø1,6 mm |
| Dimensions des PCB | 50 x 40 x 1mm |
| Précision de positionnement | ± 0,02mm |
| Dimensions de l'outillage | 350 x 300 x 460 mm |
| Masse de l'outillage | ≤ 8 kg |

Options :

Kit de préchauffage :

- Chauffe air 2kW amovible monté sur rail de guidage
- Cloche de diffusion
- Sonde de mesure de température
- Régulateur de température programmable

Grille supplémentaire de répartition des billes :

- Répartition des billes à la demande sur grille de préhension
- Idem sur raquette de présentation des billes

ISP SYSTEM • SA au capital 1 000 000 € • ZI de laHerray - B.P. 10047 • 65501 Vic-en-Bigorre • FRANCE
Tél : 05 62 33 44 44 • Fax : 05 62 33 44 45 • e-mail : contact@isp-system.fr • <http://www.isp-system.fr>
RCS Tarbes B 410 675 078 • SIRET 410 675 078 00027 • APE 7112B

Ce document est la propriété d'ISP SYSTEM, il ne peut être utilisé, reproduit ou communiqué sans son accord préalable écrit.
Les informations mentionnées dans la présente fiche sont susceptibles d'évoluer, merci de vous renseigner auprès d'ISP System.



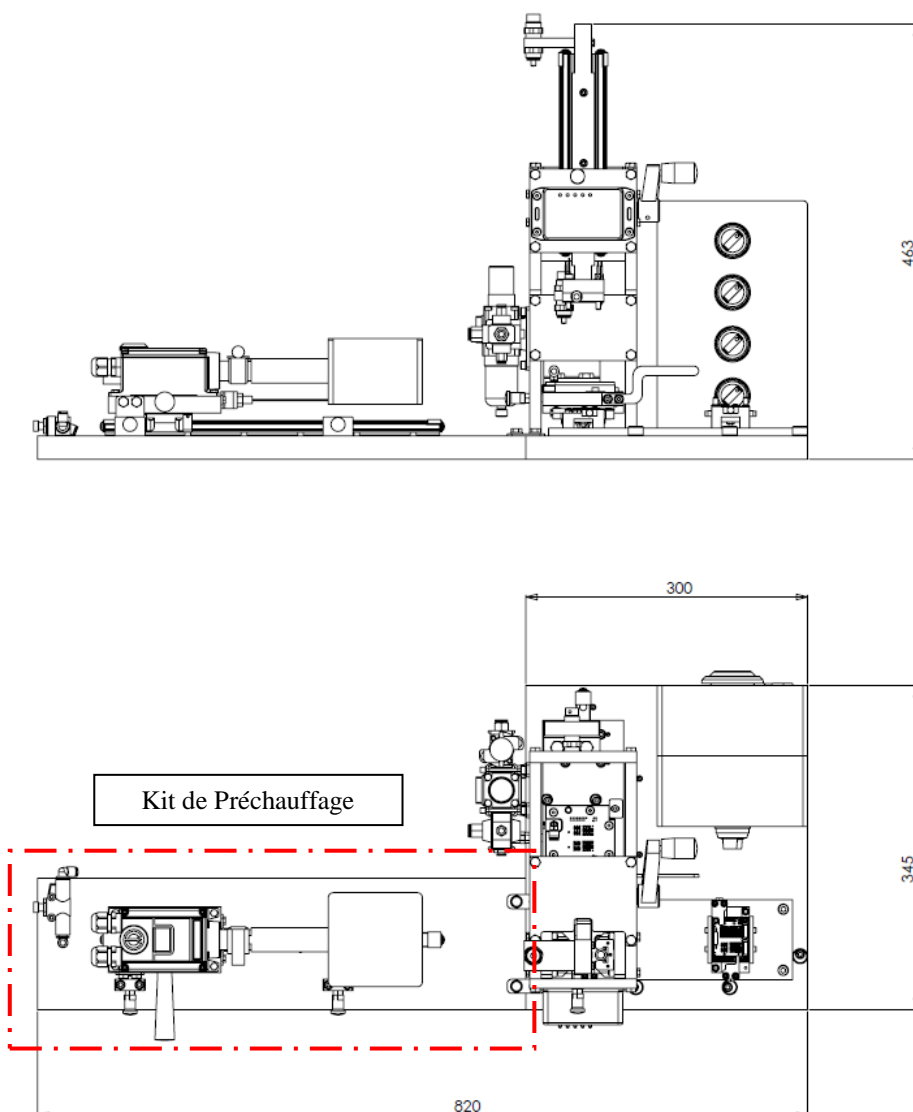
FICHE PRODUIT
ISP 15A787FPI0010

Poste de Pick and Place de bumps et de maintien de composants électroniques sur module de puissance pour passage au four de refusion

mise à jour : 23/11/2015

page 3/3

Encombrements :



ISP SYSTEM • SA au capital 1 000 000 € • ZI de laHerray - B.P. 10047 • 65501 Vic-en-Bigorre • FRANCE
Tél : 05 62 33 44 44 • Fax : 05 62 33 44 45 • e-mail : contact@isp-system.fr • <http://www.isp-system.fr>
RCS Tarbes B 410 675 078 • SIRET 410 675 078 00027 • APE 7112B

Ce document est la propriété d'ISP SYSTEM, il ne peut être utilisé, reproduit ou communiqué sans son accord préalable écrit.
Les informations mentionnées dans la présente fiche sont susceptibles d'évoluer, merci de vous renseigner auprès d'ISP System.