

Erowa

www.erowa.com

A toutes les étapes d'automatisation, Erowa France propose, accompagne et met en place des solutions selon le concept FMC Lean Production (Flexible Manufacturing Concept). Un modèle évolutif qui repose sur l'expertise de 25 ans d'automatisation où près de 1 000 cellules



Poste de pilotage d'une ligne robotisée.
Source : Erowa

ont bénéficié de gains substantiels de flexibilité et de productivité en usinage. Dans le contexte actuel de durcissement de la concurrence, FMC Erowa dégage des solutions à partir de notions simples comme le référentiel de positionnement (précision, performance, qualité, répétabilité...), les temps morts (disponibilité potentielle à utiliser), la gestion des ressources disponibles (machine, pièce, outil...), l'augmentation des capacités de production (autonomie jours et nuits, alimentation automatique de machines, automatisation globale...). FMC Erowa intervient également pour la sécurisation des process, la communication, le pilotage et la surveillance, ainsi que la traçabilité.

tème de production retrouveront, parmi les points forts d'Erowa, le système CTS (Systèmes de serrage flexible de haute précision pour la fabrication des petites pièces), totalement adapté au savoir faire et spécificités de la micromécanique. Ils découvriront également le robot ERC compact, qui permet, avec un encombrement au sol très réduit, d'avoir une très grande autonomie sans présence opérateur à un prix compétitif, offrant un excellent retour sur investissement. Ils pourront également apprécier un nouveau concept d'étau de centrage précis, puissant et flexible pour un serrage de pièces et un positionnement standardisé sur les machines. ■

Les visiteurs de Micronora intéressés par les nouveautés à intégrer dans leur sys-

Hall A2 – Allées 1/2 – Stand 135/236

ISP System

www.isp-system.fr

ISP System est née il y a une quinzaine d'années sur deux idées forces : développer des actionneurs et tables de très haute précision (micro et nano-positionnement) et des machines également de haute précision pour des process d'assemblage notamment par laser. "Nos ressources R&D importantes nous ont permis dès 1998 de travailler avec le CEA sur le projet du Laser MegaJoule (plus de 180 lasers et 10 000 actionneurs) pour lequel nous avons fourni aux environs de 80% des actionneurs". Sur cette base, Paul Sauvageot poursuit en précisant que ISP System a "poussé" la mécanique à ses limites pour développer une première gamme de vérins et table de positionnement de précision sub-micrométrique. "Pour les nano-déplacements, nous avons travaillé sur de nouveaux concepts en rupture de technologie (par rapport aux systèmes piézoélectriques), et développé des tables électromagnétiques avec des courses importantes de quelques centimètres et des actionneurs électromagnétiques".



Contrôle par interférométrie laser d'un positionneur 6 axes UHV. Source : ISP System

Ces actionneurs qui peuvent également être pilotés en force au millinewton, permettent de positionner ou déplacer, de manière très précise, des objets de petite taille en maîtrisant parfaitement de faibles efforts.

"Avec le nanométrique, nous allons vers d'autres développements pour l'expérimentation dans les synchrotrons, afin d'aligner et de mettre en forme des faisceaux de lumière rayons X, et de mouvoir les échantillons... Parallèlement,

nous avons miniaturisé nos actionneurs AME qui sont intégrés sous forme de réseaux pour constituer le coeur des optiques actives de correction de front d'onde des lasers. Et notre futur est d'aller vers des applications pour le médical, l'électronique de puissance et la micro-électronique". ■

Hall C – Allée 6 – Stand 614