

## ● ISP SYSTEM

MACHINE AUTOMATIQUE DE PRÉCISION

## HAUTE PRODUCTIVITÉ PAR LE BRASAGE LASER

Les gains de productivité et l'amélioration de la qualité du brasage en mécanique et en électronique est une exigence constante en production.

Le brasage laser apporte une réponse alliant un fort gain de productivité et une qualité reproductible. De plus, il réduit les apports thermiques et les localise à la zone de brasage. Les contraintes résiduelles de l'assemblage et les déformations sont réduites.

En première mondiale, ISP System a développé la seule machine de brasage laser de puces électronique de puissance, à forte cadence. Grâce à ses axes asservis de très haute précision et ses systèmes de vision embarqués, elle prépare automatiquement la sous couche de brasage. La puce est ensuite déposée par une tête électromagnétique asservie dynamiquement en déplacement et en effort, simultanément assis-

tée par vision. L'apport thermique est effectué par laser YAG piloté en puissance. La tête électromagnétique (brevet ISP System) permet le contrôle de la fusion et de la solidification. Ainsi le brasage s'effectue avec une qualité optimale (absence de défauts). La maîtrise des principaux acteurs du process (effort, positions, puissance laser, traçabilité, ...) permet une production en continu, à haute cadence, en salle blanche.

Reconnu pour son savoir-faire en machine automatique de précision, ISP System, en partenariat avec les laséristes, conçoit et fabrique des solutions industrielles de production, adaptées à vos besoins de brasage.

●  
GAIN DE PRODUCTIVITÉ  
ET FAIBLE IMPACT THERMIQUE  
VALORISE LE BRASAGE LASER  
SELON ISP SYSTEM  
●

Machine de brasage laser  
de puces électroniques

Crédit Photo : ISP System

CONTACT  
paul.sauvageot@isp-system.fr

## ISP SYSTEM

ZI la Herray, 65501 Vic en Bigorre cedex  
FRANCE  
Tél. : +33 (0)5 62 33 44 44  
Fax : +33 (0)5 62 33 44 45  
www.isp-system.fr



PUBLICATION

Innovation &amp; Industrie n°52 Mars 2012

## ● HOLO3

MÉTROLOGIE OPTIQUE

## UNE PLATEFORME CND DÉDIÉE AUX TECHNOLOGIES INNOVANTES

Quatre partenaires se sont associés pour créer cette plateforme CND : IXTREM (réalisations industrielles en US, courant de foucault et magnétoscopie), Convergences innovation (ingénierie de projets), FANO (acteur dans le domaine de la Recherche en acoustique et traitement du signal) et HOLO3 (centre de transfert de technologie dans le domaine de l'optique).

La plateforme a pour objectif de développer des technologies innovantes, sans contact au service du CND. Le regroupement de ces partenaires offre la maîtrise de trois domaines physiques très complémentaires : l'électromagnétique, l'optique et l'acoustique. Il permet ainsi de réaliser des équipements innovants « sur mesure » répondant au plus près du besoin industriel.

D'autre part, des compétences fortes en matière de traitement des données et de



●  
UNE PLATEFORME  
MULTI-TECHNIQUE  
POUR RÉPONDRE AUX  
DEMANDES LIÉES  
AUX MATÉRIAUX NOUVEAUX.  
●

développement logiciel permettent d'associer dans une même représentation les données issues de techniques différentes (ex: US, thermographie et forme 3D).

La plateforme réalise à la demande des études techniques en vue de vérifier la faisabilité d'un contrôle particulier pouvant être accompagnées de développements, conduit des actions collectives (programme de R&D pour résoudre une problématique commune à un ensemble d'entreprise), et peut également monter des projets de recherche collaborative, grâce à une forte compétence en matière d'ingénierie de projet.



CONTACT  
jp.chambard@holo3

## HOLO3

7 rue du général Cassagnou  
68300 SAINT-LOUIS  
Tél. : 03 89 69 82 08 - Fax : 03 89 67 74 06  
www.holo3.com

Holo3  
la métrologie optique

PUBLICATION