

TABLE DE DEPOSE FERRURES TRANS VOILURE

La table de dépôt ferrures est un outil permettant de reprendre 4 types de ferrures (avant et arrière des mats internes/ externes ainsi que les ferrures axes de train de l’AIRBUS A380).

L’outillage est dissocié en deux parties, avec un gerbeur électrique sur lequel est fixé un ensemble mécanique permettant l’interfaçage et les différents réglages afin de récupérer les ferrures.

Cet équipement est équipé d’une plaque de base comportant les butées de fin de course. Un plateau intermédiaire équipé de billes, roulant sur la plaque de base, assure la compliance en X et en Y ainsi que la rotation d’axe en Z. Son verrouillage en position transport (mi courses) est assuré par 2 doigts d’indexage.

2 glissières verticales reprenant un plateau intermédiaire permettent d’assurer la translation en Z de +/- 30 mm et la rotation en Y. Le plateau interface de la ferrure articulé sur le plateau intermédiaire permet d’assurer la rotation d’alignement en X



CARACTERISTIQUE TECHNIQUE MACHINE :

- Roulage au sol aisé tracté ou assisté.
- Montée d’approche en Z motorisée : course de 1370mm maximum.
- montée manuelle finale : course de 60mm
- Compliance en X (± 75 mm) et Y (± 50 mm) permettant d’aligner l’axe interface de réception du cône et le dégagement de la ferrure avant des mats internes/externes suivant un axe oblique.
- 3 rotations : X, Y, Z ($\pm 2^\circ$)
- Charge utile 1000Kg
- Gerbeur électrique équipé d’une poignée de manœuvre et d’une commande de montée.
- Frein de roulage centralisé.

